

• **Ustawienia zgrzewania doczołowego**

Rura	Powierzchnia zgrzewu	0,1 N/mm ² F1	T0	Spoina zgrzewu	0,01N/mm ² F2	T1	T2	T3	0,1 N/mm ² F3	T4	Temp.
PB SDR 11	[mm ²]	[N]		[mm]	[N]	[sek]	[sek]	[sek]	[N]	[min]	[°C]
Ø63 x5.8	1042	104	HC*	0.5	11	55	6	10	104	8	260
Ø75 x6.8	1457	146	HC*	0.5	15	60	6	10	146	9	260
Ø90 x8.2	2107	211	HC*	1	21	70	7	11	211	10	260
Ø110 x10	3142	314	HC*	1	32	80	7	11	314	12	260
Ø125 x11.4	4069	407	HC*	1	41	85	8	12	407	14	260

HC*: Do utworzenia spoiny zgrzewu.